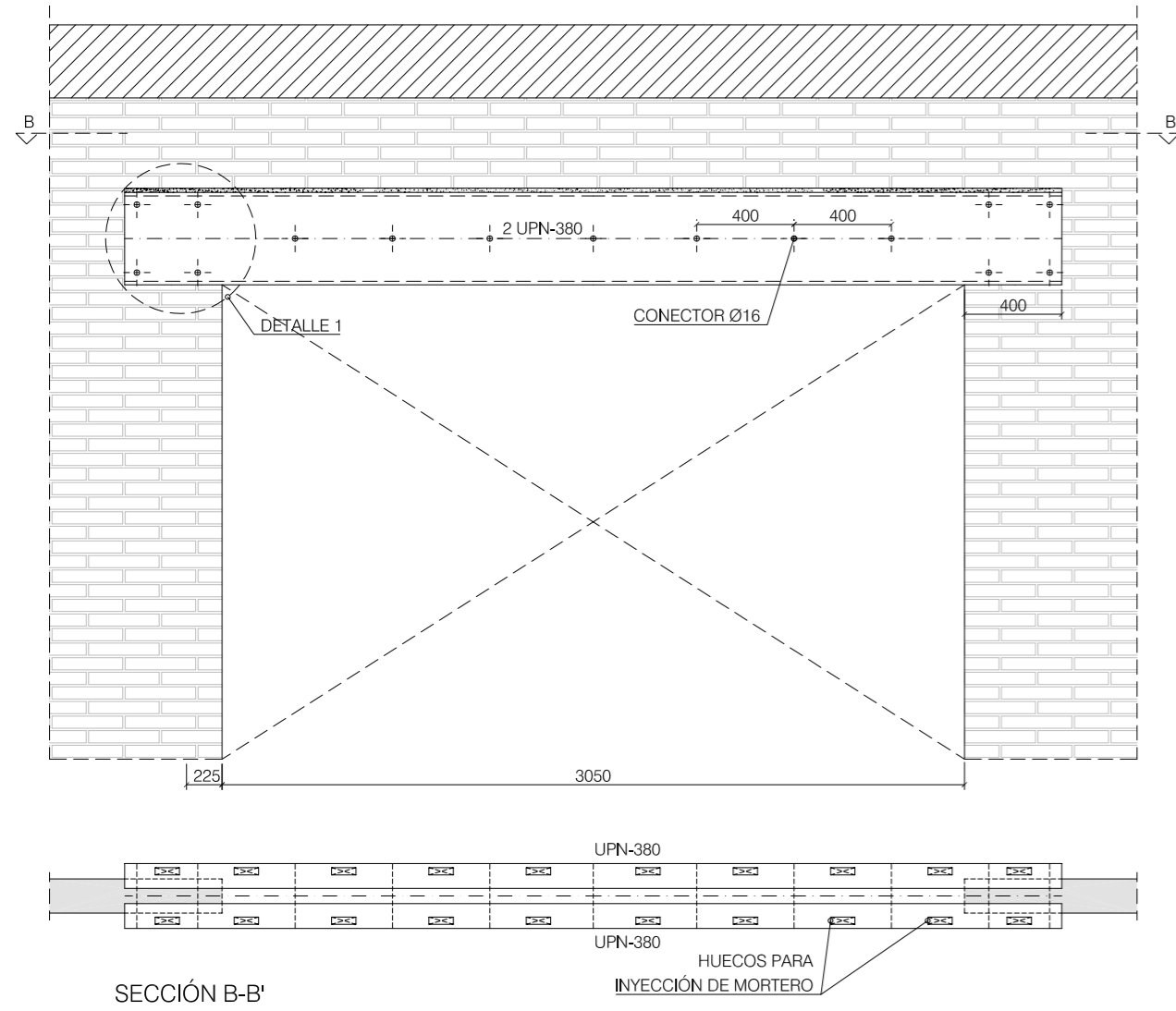
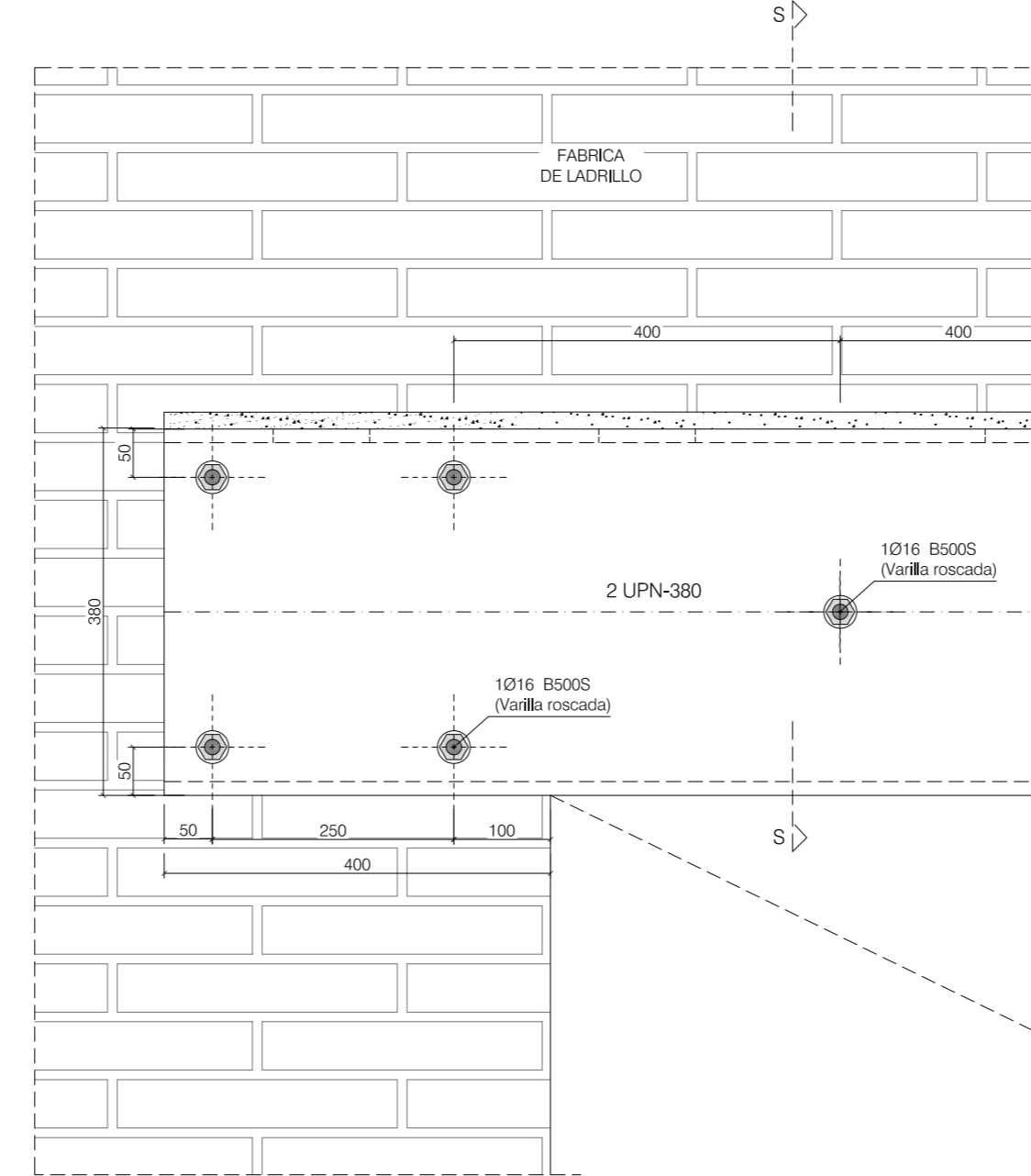


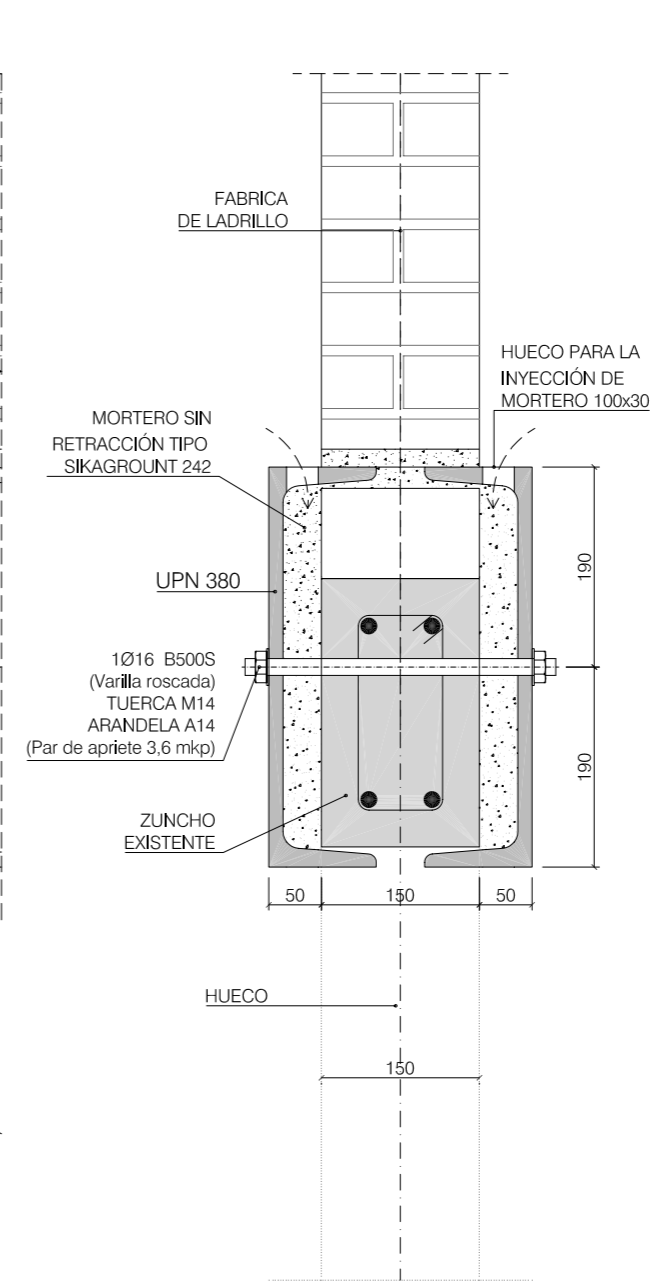
APEO 6 : ABERTURA DE 3.05 m  
ESCALA 1/20 COTAS EN mm



DETALLE 1  
ESCALA 1/5



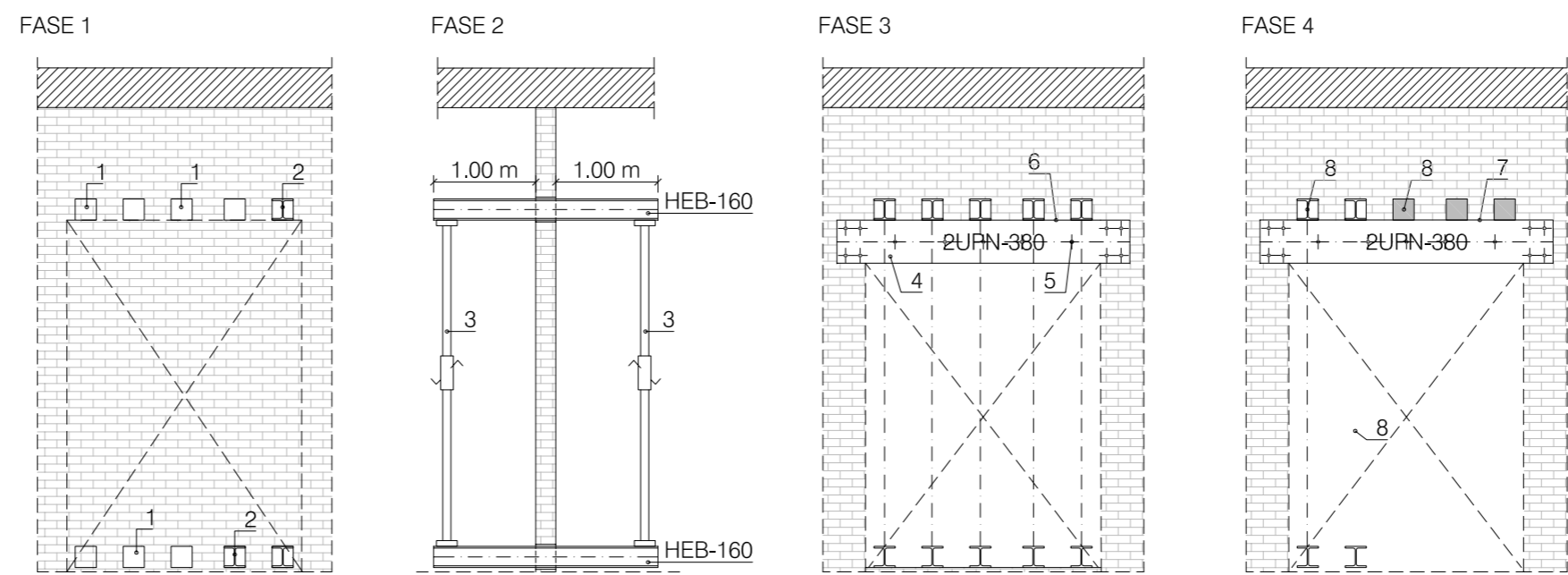
DETALLE S-S'  
ESCALA 1/5



ACERO LAMINADO: A-42b (Segun EA-95)  
LÍMITE ELÁSTICO  $\sigma_s=2600 \text{ kp/cm}^2$   
-COEFICIENTE DE MINORACIÓN DEL ACERO:  $\gamma_s=1.00$   
-COEFICIENTE DE SEGURIDAD ACCIONES:  
PERMANENTES  $\gamma_G=1.35$  VARIABLES  $\gamma_Q=1.50$   
SOLDADURA:  
a=GARGANTA DE SOLDADURA  
LÍMITE ELÁSTICO DE SOLDADURA NO MENOR DE  $\sigma_s=2600 \text{ kp/cm}^2$

ORDEN CRONOLÓGICO DEL APEO 6

Cotas en mm



- 1.- Abrir hueco en pared. Por medios mecanicos de baja potencia. (Corte con discos). Para colocar pasadores c/40 cm.
- 2.- Colocar pasadores HEB-160 c/40 cm en parte superior e inferior.
- 3.- Colocar puntales con capacidad de 3,5 t.
- 4.- Presentar las 2UPN-380 y repallear los conectores.
- 5.- Colocar los conectores Ø16 a 40 cm
- 6.- Inyectar mortero sin retracción tipo SikaGrout 242. En los huecos previamente realizados en taller.
- 7.- Retacar UPN con mortero sin retracción.
- 8.- Retirar pasadores y puntales, retacar con mortero sin retracción.